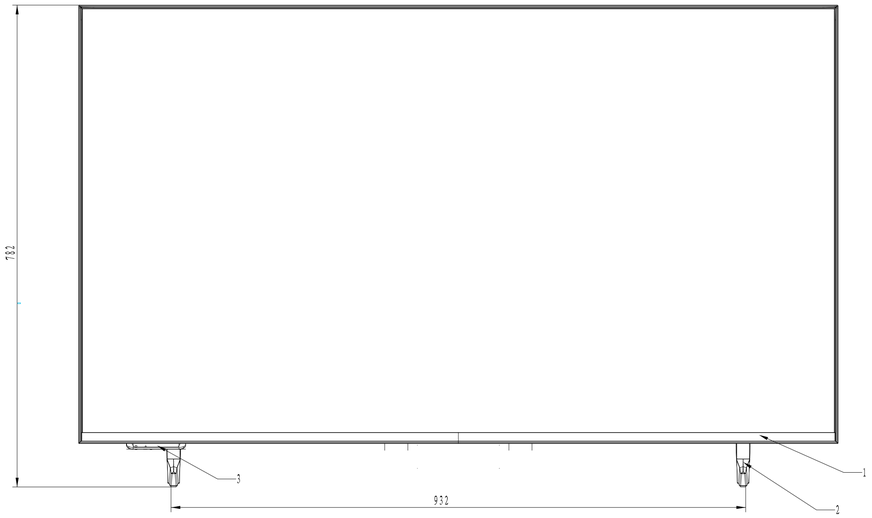
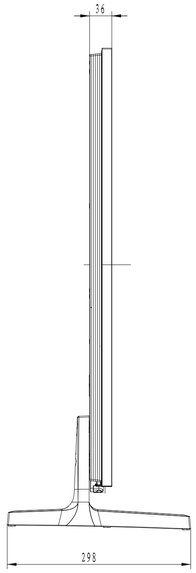
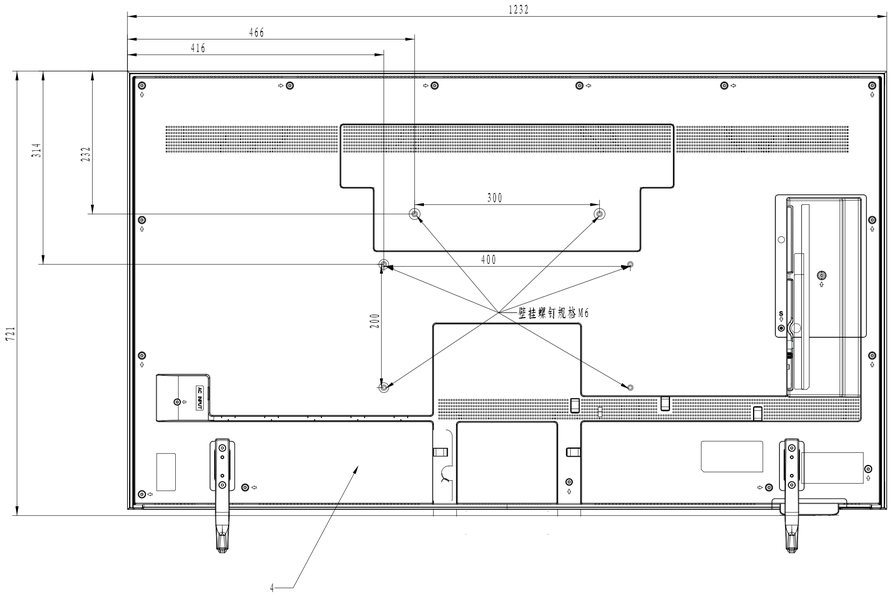
RSAG2.025.54961

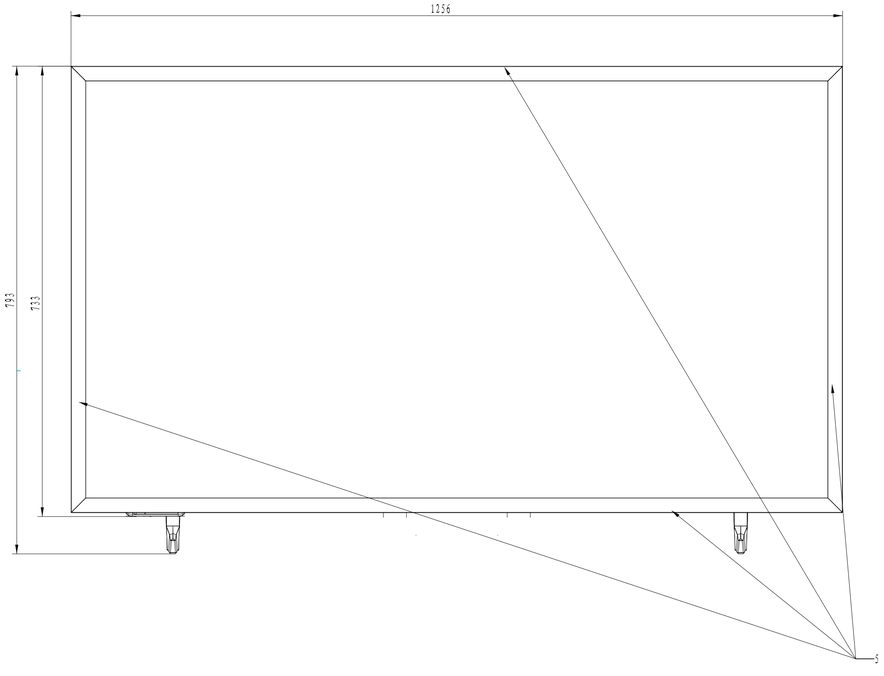
更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改时期
	B			
	C			
	D			
	E			
	F			

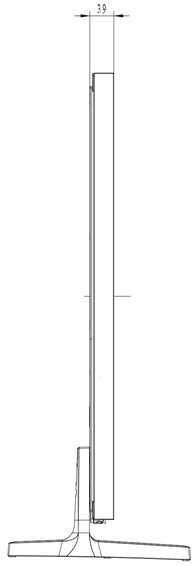


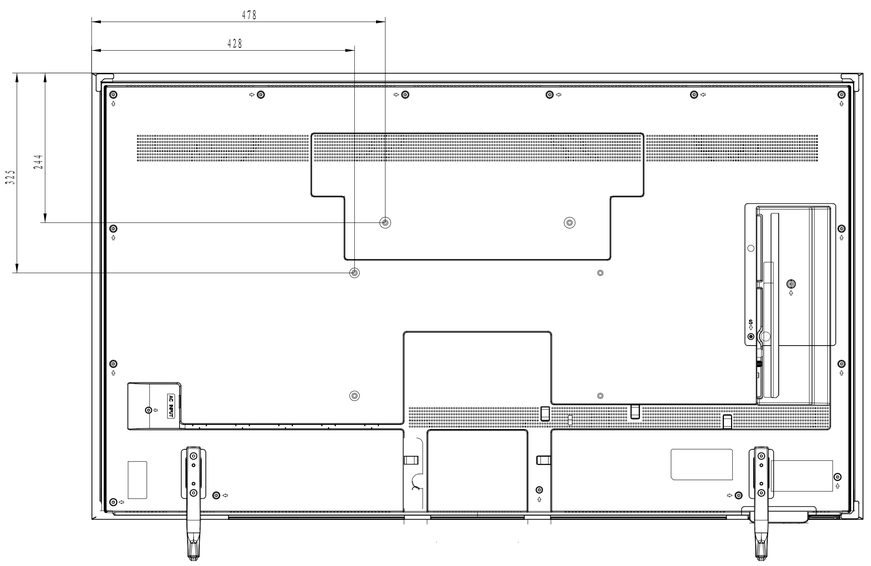




1:5







1.前壳
2.底座
3.遥控导光件
4.后壳
5.面框

1:5

未注尺寸公差表V2.0(单位:mm)1805										
标称尺寸范围	0~10	10~31	31~71	71~143	143~333	333~565	565~725	725~933	933~1093	1093~1453
代基准	±0.03	±0.1		±0.15		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8
代金对应处	±0.1	±0.15		±0.2		±0.25		±0.35		±0.5
无标件	±0.03	±0.1	±0.2		±0.4		±0.5		±0.7	
金属部品无型加工件	±0.05	±0.1	±0.15			±0.3		±0.5		
塑件不注明处	±0.1	±0.2		±0.3		±0.4		±0.6		
线型模件	±0.1	±0.2		±0.4		±0.7		±1		
变形或倒角/圆角尺寸描述	±0.2	±1		±2		±3				
宽角/圆角	0~0.5	±0.1	0.5~1	±0.2	1~3	±0.4	3~6	±0.6	6~10	±0.8
角度	±1°	±0.5°			角度尺寸参照实际1:1出图或模式中					
螺纹扭转角度,螺纹螺距误差	0.5	每增加螺纹螺距+0.5 / 每增加螺纹螺距+0.5								
塑件自带金件外露	±0.05									
金属自带金件外露	±0.05									

1.除尺寸有特别的注释之外都按照本表执行
2.未注圆角半径R1.5
3.加强筋宽度≤壁厚的70%

设计	留行轩20240424	镀涂			
审核		55S7NUA	RSAG2.025.54961		
工艺		结构技术说明书	阶段标记	质量	比例
标准化					
批准			第1页	共1页	
			海信视像科技股份有限公司		

格式(1)　　横图:1:1