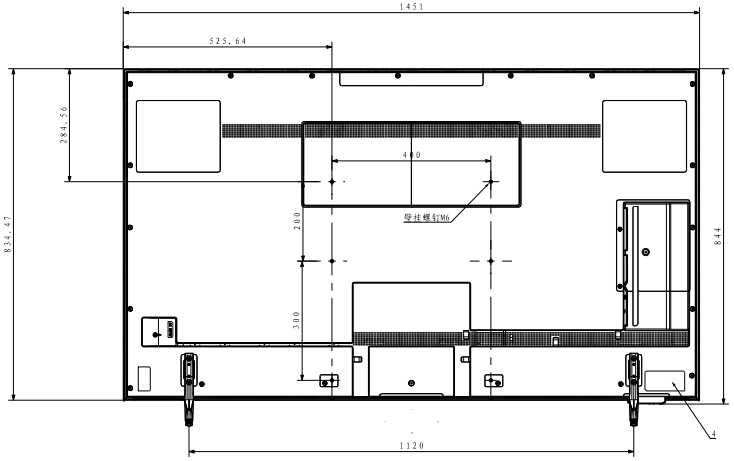
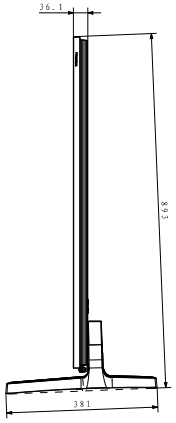
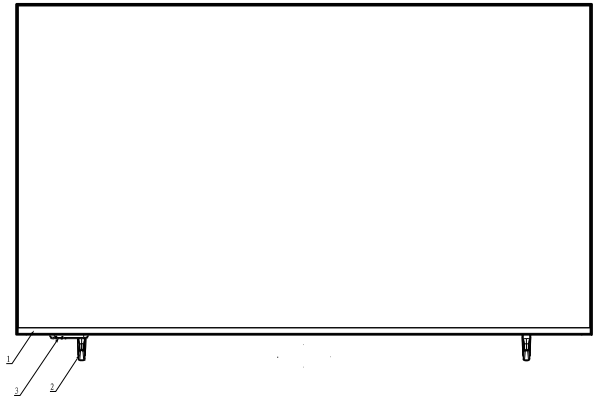
文件一用于海信视像科技	RSAG2.025.54070

更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改日期

TV (without frame)

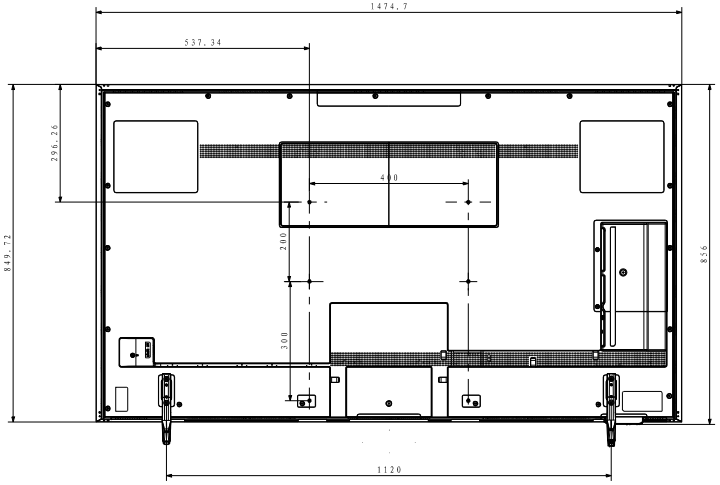


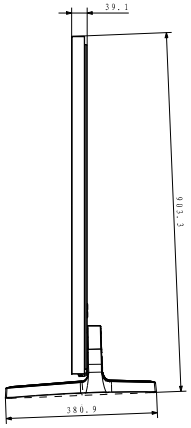




1. 前壳
2. 底座
3. 导光件
4. 后壳

TV (with frame)





未注尺寸公差表V2.0（单位:mm）1805

线长尺寸公差等级	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~8000	8000~12000	12000~16000	16000~20000
公差值	±0.30	±0.5		±0.8		±1.2		±2	±3.5	±5.4	±8.1	±10.8
角度尺寸等级	±1°	±0°30'		±0°20'		±0°10'		±0°5'		±0°30'	±0°20'
倒角等级	±0.4°	±0.2		±0.4	±0.6			±0.8		±0.8°	±0.8°
金属冲压成形加工等级	±0.05	±0.1		±0.15			±0.2			±0.3	
塑料件拔模斜度	±0°			±0°				±0.5°			±0.5°
模具型腔尺寸	±0.1		±0.07		±0.4			±0.7			±1
表面喷涂/电镀/电子等厚度	±0.1		±1			±2				±3	
模具/图纸	PM-T-JB/GJ-B-001 ±0.2/±0 ±0.02/±0 ±0.02/±0.1/±0.2 -1										
备注	1.产品尺寸公差按照客户要求执行										
螺纹尺寸按国/螺纹国家标准	±1	螺纹尺寸螺纹深度：10 / 螺纹孔螺纹深度：10									
冲压件毛刺要求标准	±0.05										
金属冲压毛刺要求	±0.05										

设 计	王英豪 240428	
审 核		
工 艺		
标准化		
批 准		

镀 涂	

65S7NUA 结构技术说明书	涂改标记	质 量	比 例
		/	1: 5
	第 1 页	共 1 页	
	海信视像科技股份有限公司		

图纸底色号	原图号	等 者

修改记录	版本: A1